

W 300

**PATENT** 

## IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Noda et al.  SERIAL NO.: 10/060,736  FILED: January 30, 2002	<ul> <li>I hereby certify that this document along with any documents referred to as being attached, is being deposited with the United States Postal</li> <li>Service on the date shown below as first class mail, postage prepaid, in an envelope addressed to: Assistant Commissioner of Patents,</li> <li>Washington, D.C. 20231.</li> </ul>
FOR: LOW-PROFILE RECEPTACLE CONNECTOR	) March 15, 2002
EXAMINER: Unknown	) )
ART UNIT: Unknown	3 Kerri Rishardson
ATTORNEY DOCKET NO.: A1-180 US	) Kerri Richardson

Assistant Commissioner of Patents Washington, D.C. 20231

Dear Sir:

# TRANSMITTAL FORM

- 1. Transmitted herewith is a certified copy of Japanese Patent Application No. 2001-023782 filed January 31, 2001 for the above referenced case.
  - 2. There is no fee for filing this document.

XX

The Commissioner is hereby authorized to charge any additional fees which may be required in connection with this application, or credit any overpayment to Deposit Account 50-1873.

Date: / Mad 2002

Respectfully submitted, MOLEX INCORPORATED

By:

Thomas D. Paulius Registration No. 30,792 Attorney of Record

Mailing Address: Thomas D. Paulius MOLEX INCORPORATED 2222 Wellington Court Lisle, Illinois 60532

Tel.: (630) 527-4897 Fax.: (630) 416-4962



# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2001年 1月31日

出 願 番 号

Application Number:

人

特願2001-023782

[ ST.10/C ]:

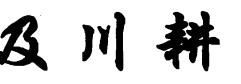
[JP2001-023782]

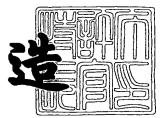
出 願
Applicant(s):

モレックス インコーポレーテッド

2002年 1月29日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





#### 特2001-023782

【書類名】

特許願

【整理番号】

P1112400

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

H01R 33/76

【発明者】

【住所又は居所】

神奈川県大和市深見東一丁目5番4号

日本モレックス株式会社 内

【氏名】

野田敦人

【発明者】

【住所又は居所】

神奈川県大和市深見東一丁目5番4号

日本モレックス株式会社 内

【氏名】

水村晶範

【発明者】

【住所又は居所】

神奈川県大和市深見東一丁目5番4号

日本モレックス株式会社 内

【氏名】

手塚宜弥

【特許出願人】

【識別番号】 591043064

【住所又は居所】

アメリカ合衆国 イリノイ州 ライル

ウェリントン コート 2222

【氏名又は名称】

モレックス インコーポレーテッド

【国籍】

アメリカ合衆国

【代理人】

【識別番号】

100076358

【住所又は居所】

神奈川県厚木市旭町一丁目21番12号

三紫ビル2階

【弁理士】

【氏名又は名称】 池田 宏

# 特2001-023782

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 006666

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【ブルーフの要否】

更

#### 【書類名】 明細書

【発明の名称】 ソケットコネクタ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 BGA、LGA等の形式の多数の接点22、24を備えた集積回路パッケージ3と、多数の導電パッドが形成されたプリント回路基板8との間を接続するソケットコネクタ1、1Bであって、前記集積回路パッケージ3を収容するソケットハウジング4と、このソケットハウジング4の、前記集積回路パッケージ3とプリント回路基板8の間に挟まれるハウジング部分7に支持された、前記接点22、24と導電パッドを電気的に接続するためのターミナル2を備えているソケットコネクタにおいて、

前記ターミナル2は、前記ハウジング部分7の板面と平行に配置される板状胴部分10と、この板状胴部分10から片持ち状に延びる接点アーム14、14A、14Bを有しており、

前記ハウジング部分7は、ターミナル2の板状胴部分10の周縁部にオーバー モールドされてターミナル2を支持していることを特徴とするソケットコネクタ

【請求項2】 ターミナル2の接点アーム14、14A、14Bは、板状胴部分10の周縁部からU字状に折り返されて形成された基部13を有し、前記ハウジング部分7がこのU字状の基部13にオーバーモールドされている請求項1に記載のソケットコネクタ。

【請求項3】 ターミナル2の板状胴部分10は、ソケットハウジング4に 収容された集積回路パッケージ3のボール形接点22に対するコンタクト23を 形成している請求項1または2に記載のソケットコネクタ。

【請求項4】 ターミナル2の接点アーム14、14A、14Bは、板状胴部分10の両面に設けられている請求項1または2に記載のソケットコネクタ。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この発明は、ボールグリッドアレイ(BGA)やランドグリッドアレイ(LG

A) 形式とされた集積回路のパッケージとプリント回路基板の間を接続するソケットコネクタに関する。

[0002]

# 【従来の技術】

従来、この種のコネクタは、集積回路パッケージを収容するソケットハウジングと、このソケットハウジングに支持されている多数のターミナルとを備えた構成とされている。ターミナルが支持されている部分の例を示すと図7のようにされているものが多い。図において、300がターミナルであり、301がソケットハウジングで、集積回路パッケージとプリント回路基板302の間に挟まれるハウジング部分である。ターミナル300は、プリント回路基板302に設けられた導電パッド303と接続する接点アーム304と、集積回路パッケージのボール形接点やランド形接点と接続するコンタクト305を有している。このようなターミナル300を支持するために、ソケットハウジング301側には、ばね保持部306が設けられていた。このばね保持部306によってターミナル300が支持されると共に、接点アーム304には必要なばね性能が得られるようにしていた。

[0003]

#### 【発明が解決しようとする課題】

前記のような従来のターミナルの支持構造は、ソケットハウジング301側に、ターミナル300の支持と接点アーム304のばね性能発揮のためのばね保持部306を設けていたので、ソケットハウジング301のターミナルを支持している部分の厚さが厚くなり、ソケットコネクタ全体の高さを低くすることの障害となっていた。このため、従来のソケットコネクタは、薄型化されたパーソナルコンピュータへの搭載が困難なものとなっていた。

また、前記接点アーム304をプリント回路基板302の導電パッド303に 表面半田付けするような場合には、半田ウィッキングや、フラックスの付着など の悪影響も受け易い構造となっていた。

[0004]

この発明は斯かる問題点に鑑みてなされたもので、高さを低くできる構成のソ

ケットコネクタを提供することを目的としている。

[0005]

## 【課題を解決するための手段】

前記の目的のもとになされたこの発明は、ソケットハウジングの、集積回路パッケージとプリント回路基板に挟まれるハウジング部分と平行に配される板状胴部分をターミナルに設けて、この板状胴部分の周縁部にハウジング部分をオーバーモールドした構成としている。

[0006]

即ち、請求項1の発明は、BGA、LGA等の形式の多数の接点を備えた集積 回路パッケージと、多数の導電パッドが形成されたプリント回路基板との間を接 続するソケットコネクタであって、前記集積回路パッケージを収容するソケット ハウジングと、このソケットハウジングの、前記集積回路パッケージとプリント 回路基板の間に挟まれるハウジング部分に支持された、前記接点と導電パッドを 電気的に接続するためのターミナルを備えているソケットコネクタにおいて、

前記ターミナルは、前記ハウジング部分の板面と平行に配置される板状胴部分と、この板状胴部分から片持ち状に延びる接点アームを有しており、

前記ハウジング部分は、ターミナルの板状胴部分の周縁部にオーバーモールド されてターミナルを支持していることを特徴とするソケットコネクタである。

[0007]

また、請求項2の発明は、ターミナルの接点アームは、板状胴部分の周縁部からU字状に折り返されて形成された基部を有し、前記ハウジング部分がこのU字状の基部にオーバーモールドされている請求項1に記載のソケットコネクタである。

[0008]

また、請求項3の発明は、ターミナルの板状胴部分は、ソケットハウジングに 収容された集積回路パッケージのボール形接点に対するコンタクトを形成してい る請求項1または2に記載のソケットコネクタである。

[0009]

更に、請求項4の発明は、ターミナルの接点アームは、板状胴部分の両面に設

けられている請求項1または2に記載のソケットコネクタである。

[0010]

# 【作用】

上記のように構成されるこの発明のソケットコネクタによれば、板状胴部分の 周縁部にハウジング部分をオーバーモールドすることによってターミナルを支持 するようにしたので、ソケットハウジングには、従来のようなばね保持部を設け ない構成とできる。この結果、ソケットハウジングのターミナルを支持する部分 の厚さを薄くでき、ソケットコネクタ全体の薄型化を可能にする。また、ばね保 持部を介してターミナルを支持する構成に起因していた、表面半田付けの際の半 田ウィッキングや、フラックスの付着といった悪影響もなくすることができる。

[0011]

#### 【発明の実施の形態】

以下、この発明の実施形態を添付の図を参照して説明する。

[0012]

図1は、実施形態のソケットコネクタ1のターミナル2が支持されている部分 を拡大して示した断面図で、図2に分解して示してあるソケットコネクタ1の要 部となっている。

[0013]

このソケットコネクタ1は、図2に示されているように、集積回路パッケージ3を収容するソケットハウジング4と、ばねカバー5とを備えている。前記ターミナル2は、ソケットハウジング4に形成されたパッケージ収容凹部6の底を構成しているハウジング部分7にグリッドアレイ状態で設置されている。プリント回路基板8の上に載置したソケットハウジング4のパッケージ収容凹部6に集積回路パッケージ3を収容し、その上にばねカバー5を重ねて、ボルト9で締め付けるようにされている。ソケットハウジング4は、絶縁性のプラスチックを成形したものであり、ばねカバー5は薄金属板を打ち抜いて成形したものである。

[0014]

ターミナル2も薄金属板を打ち抜いて成形したもので、図3に示したような形状をしている。略方形の板状胴部分10を有しており、この板状胴部分10の一

端から略直角に立上り壁部分11が連続させてあると共に、他端の中央部から板 状胴部分10より狭い幅の接点部分12が略U字状に折り返されて連続している 。接点部分12は、折り返し部分の基部13が板状胴部分10と平行となって接 していると共に、基部13より先端側が板状胴部分10から次第に離れるように 斜めに延びて、片持ち状に延びる接点アーム14を構成している。接点アーム14の先端部は板状胴部分10側にカールして、外側面にコンタクト15を形成し ている。

#### [0015]

このようなターミナル2が、ソケットハウジング4のパッケージ収容凹部6の底を構成しているハウジング部分7にグリッドアレイ状態で設置されている。即ち、ターミナル2の板状胴部分10を、ハウジング部分7の板面と平行になるように配置し、ハウジング部分7を板状部分10の周縁部にオーバーモールドすることによって、ターミナル2がソケットハウジング4のハウジング部分7において支持されているものである。板状胴部分7の一端から連続している立上り壁部分11にもハウジング部分7がオーバーモールドされている。また、接点アーム14の基部13もハウジング部分7がオーバーモールドされ、接点アーム14がしっかりと保持され、そして、接点アーム14に必要なばね性能が得られるようにされている。

#### [0016]

図4に概略を示してあるように、ソケットハウジング4の成形に際して、ハウジング部分7が成形される部分で、一方の成形型の突部分16と、他方の成形型の突部分17を対向させて、その間にターミナル2を支持するようにしてソケットハウジング4が成形されて、上記のようなオーバーモールド構造が完成しているものである。一方の突部分16にはターミナル2の接点部分12を収容できるようにした凹部18が形成されている。接点アーム14の基部13を跨ぐことができるように、切り欠き部19が突部分16の端面内に形成されている。また、他方の突部分17は、ターミナル2の板状胴部分10の中央部に当接できるようにした切頭円錐形とされている。

[0017]

5

# 特2001-023782

ターミナル2の接点アーム14に形成されたコンタクト15は、ソケットハウジング4の底面に、図5に示したように、グリッドアレイ状に整列し、プリント回路基板8上では、プリント回路基板8の表面に設けられた導電パッドと1対1で対向して互いに係合することが可能となっている。

# [0018]

また、ソケットハウジング4のパッケージ収容凹部6の底部には、前記切頭円 錐形の突部分17によって形成される穴21が、図2に示してあるように、グリッドアレイ状に整列して、各穴21にターミナル2の板状胴部分10の中央部を、図1に示したように、露出させる。この露出した板状胴部分10の中央部は、 集積回路パッケージ3のボール形の接点22に対するコンタクト23を形成することになる。

#### [0019]

このように、実施形態のソケットコネクタ1では、ターミナル2の板状胴部分10をソケットハウジング4のハウジング部分7の板面に平行に配置して、その周縁部にハウジング部分7をオーバーモールドした構成であるので、ハウジング部分7、即ち、集積回路パッケージ3とプリント回路基板8で挟まれる部分を可及的に薄くすることができ、結果として、ソケットコネクタ1全体の高さを低背化することが可能である。

#### [0020]

また、接点アーム14の基部13は、ハウジング部分7がオーバーモールドされているので、従来問題となっていた、半田ウィッキングやフラックスの付着も無くすることが可能である。

#### [0021]

尚、図1において、3つ並んだターミナル2のうち、中央のターミナル2の接点アーム14Aが、その両側のターミナル2の接点アーム14と形状を異にしている。接点アーム14Aは、接点部分12をV字状に折り返してばね性能を高めている。このように、ターミナル2の形状は、ハウジング部分7のオーバーモールドの際に、成形型によって仮保持することが可能であり、成形型を開放した際に接点アーム14、14Aが所定のばね性能を保有した状態で開放できる構造で

あれば、種々の構造とすることができる。

[0022]

図6に示したように、板状胴部分10の一端に、前記立上り壁部分11に代えて、接点部分12Bを連続させて、接点アーム14、14Bを板状胴部分10の両面に設けることもできる。この実施形態では、パッケージ収容凹部6の底にも、接点アーム14Bのコンタクト15Bをグリッドアレイ状に整列させて、図に示したように、ランドグリッド形式の集積回路パッケージ3Bの接点24と接続できるソケットコネクタ1Bとすることができる。

[0023]

#### 【発明の効果】

以上に説明の通り、この発明によれば、ターミナルを構成した板状胴部分をハウジング部分の板面に平行に配置して、その周縁部にハウジング部分をオーバーモールドした構成であるので、ハウジング部分を可及的に薄くすることができ、ソケットコネクタ全体の高さを低背化できる効果がある。

[0024]

請求項2の発明によれば、接点アームが板状胴部分の周縁部からU字状に折り返された基部を有し、この基部にハウジング部分がオーバーモールドされた構成であるので、接点アームを強固に支持し、かつ、必要なばね性能を確実に保有させることができる。

[0025]

請求項3の発明によれば、ターミナルの板状胴部分がボール型接点に対するコンタクトを形成するので、BGA形式の集積回路パッケージに好適なソケットコネクタを構成することができる。

[0026]

また、請求項4の発明によれば、ターミナルの接点アームが板状胴部分の両面に設けた構成であるので、LGA形式の集積回路パッケージに好適なソケットコネクタを構成することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

この発明の実施形態のソケットコネクタの要部を拡大した断面図である。

# 【図2】

実施形態のソケットコネクタを分解して示した斜視図である。

## 【図3】

実施形態のソケットコネクタを構成したターミナルの斜視図である。

## 【図4】

実施形態のソケットコネクタのソケットハウジングを成形するための成形型の 一部を示している斜視図である。

#### 【図5】

実施形態のソケットコネクタの底面の一部を拡大した図である。

#### 【図6】

この発明の他の実施形態のソケットコネクタの要部を示す、図1と同様の拡大 断面図である。

## 【図7】

従来のソケットコネクタの要部を示した拡大断面図である。

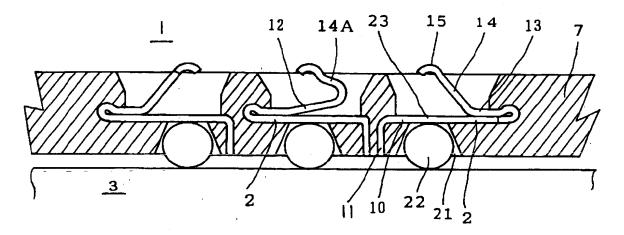
# 【符号の説明】

1, 1	В	ソケットコネクタ
2		ターミナル
3		集積回路パッケージ
4	,	ソケットハウジング
7		ハウジング部分
8		プリント回路基板
1 0	,	板状胴部分
1 3		基部
14,	14A,	14B 接点アーム
15,	1 5 B	コンタクト
2 2		接点
2 3		コンタクト
2 4		接点

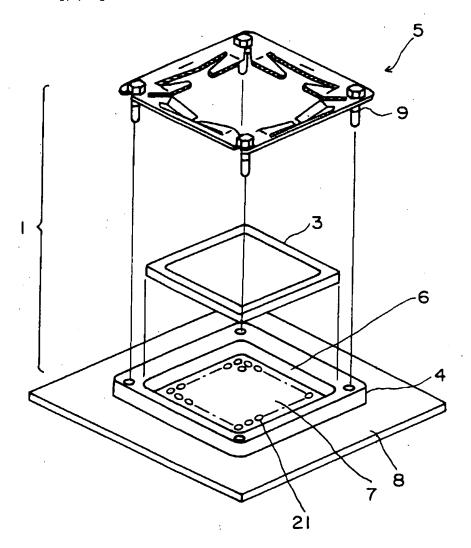
【書類名】

図面

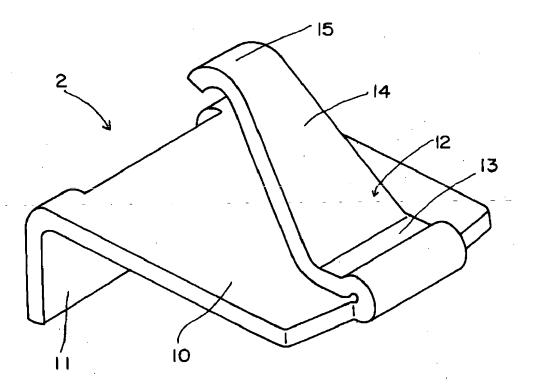
【図1】



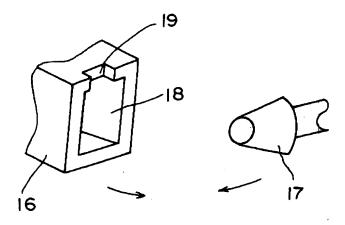
【図2】



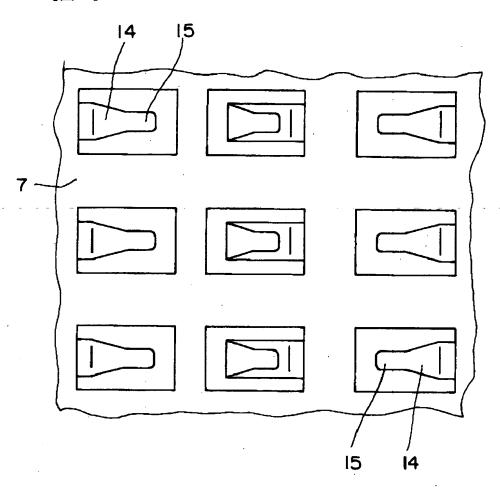
【図3】



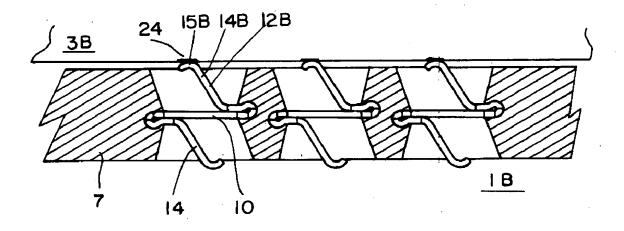
【図4】



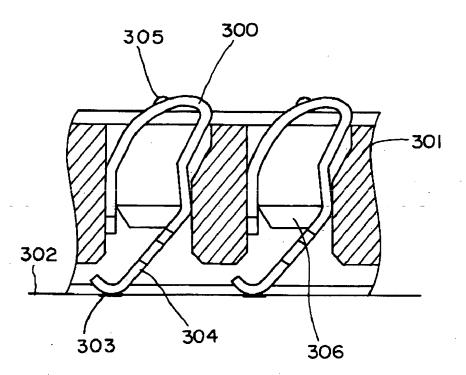
【図5】



【図6】



【図7】



PRIOR ART

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 高さを低くできる構成のソケットコネクタを提供すること。

【解決手段】 BGA、LGA等の形式の多数の接点22を備えた集積回路パッケージ3と、多数の導電パッドが形成されたプリント回路基板との間を接続するソケットコネクタ1であって、集積回路パッケージ3を収容するソケットハウジングと、このソケットハウジングの、集積回路パッケージ3とプリント回路基板の間に挟まれるハウジング部分7に支持された、接点22と導電パッドを電気的に接続するためのターミナル2を備えているソケットコネクタ1である。

ターミナル2は、ハウジング部分7の板面と平行に配置される板状胴部分10 と、この板状胴部分10から片持ち状に延びる接点アーム14を有しており、ハウジング部分7は、ターミナル2の板状胴部分10の周縁部にオーバーモールドされてターミナル2を支持している。

【選択図】 図1

# 認定・付加情報

特許出願の番号

特願2001-023782

受付番号

50100135642

書類名

特許願

担当官

第四担当上席 0093

作成日

平成13年 2月 1日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成13年 1月31日

# 出願人履歴情報

識別番号

[591043064]

1. 変更年月日

1991年 1月17日

[変更理由]

新規登録

住 所

アメリカ合衆国 イリノイ州 ライル ウェリントン・コート

2 2 2 2

氏 名

モレックス インコーポレーテッド